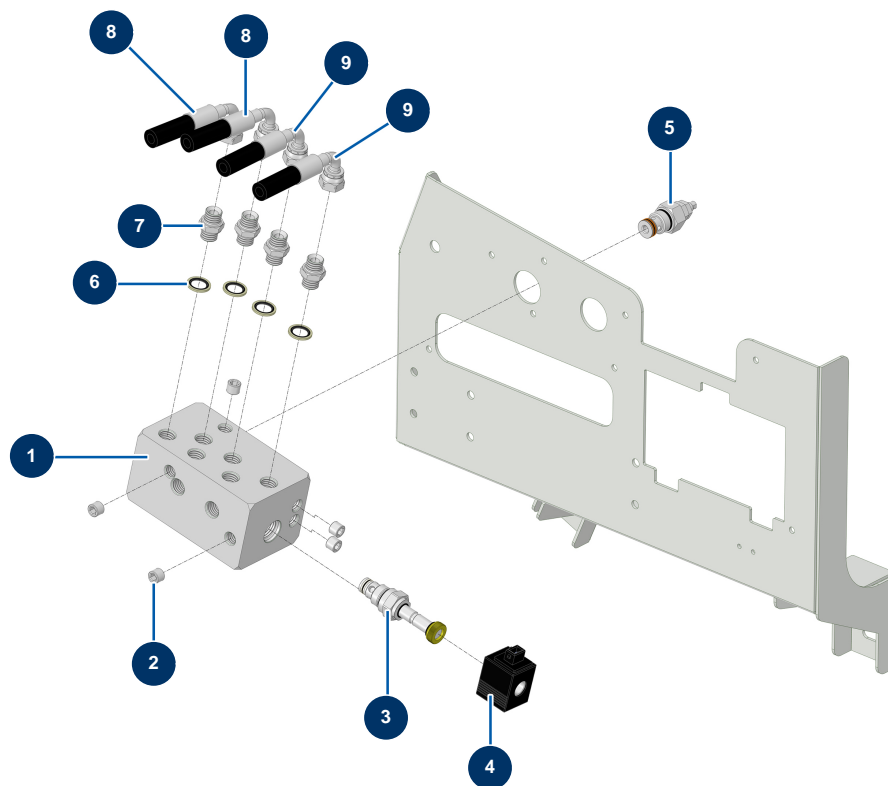


Machine à enduire X-PRO D85 - Support bloc hydraulique



Détails des pièces

Pos.	Référence	Désignation
1	M10404	Bloc hydraulique régulateur vitesse - CP 60
2	12576	Bouchon sans tête HP 1/4" MâleC
3	12912	Valve by-pass 12V - CP 60
4	13316	Bobine 12V valve By-pass en cartouche X-PRO D60/80
5	13016	Limiteur débit simple 45L/min cartouche malaxeur - CP 60
6	91031	Joint acier pour vis creuse à lèvres 3/8"
7	90698	Mamelon HP 3/8" MâleD x 3/8" MâleD
8	15388	Flexible 263 sortie malaxeur X-PRO Version 2024
8	15388	Flexible 263 sortie malaxeur X-PRO Version 2024
9	15385	Flexible 260 commande malaxeur X-PRO Version 2024
9	15385	Flexible 260 commande malaxeur X-PRO Version 2024