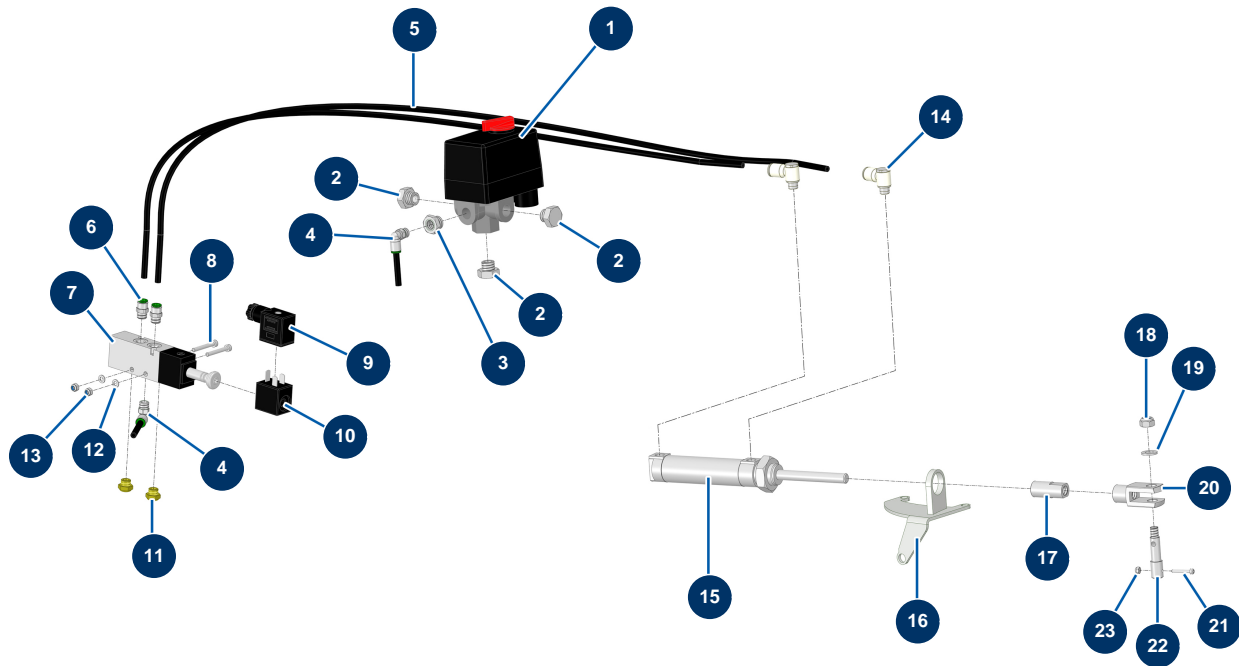


Machine à enduire X-PRO D80 V2 - Accélérateur automatique



Détails des pièces

Pos.	Référence	Désignation
1	30006	Pressostat compresseur monophasé
2	30118	Bouchon BP 1/4" mâle
2	30118	Bouchon BP 1/4" mâle
2	30118	Bouchon BP 1/4" mâle
3	90240	Réduction BP 1/4" MâleC x 1/8" FemelleD
4	30124	Raccord legris coudé M1/8" ø 6
4	30124	Raccord legris coudé M1/8" ø 6
5	30403	Tube PU calibré ø 4 x 6 noir au mètre
6	91038	Raccord legris droit M1/8" ø 6
7	13525	Distributeur électro-pneumatique 5/2 - CP 60
8	11882	Vis tête cylindrique 4 x 30
9	13528	Connecteur bobine 12 VDC distributeur électro-pneumatique - CP 60
10	13527	Bobine 12 VDC distributeur électro-pneumatique - CP 60

Pos.	Référence	Désignation
11	12818	Silencieux air 1/8" M - CP 60
12	30267	Rondelle étroite ø 4 inox
13	30266	Ecrou M 4 nylstop
14	13529	Limiteur débit banjo ø 6 à vis 1/8" orientable - CP 60
15	12816	Vérin accélérateur automatique - CP 60
16	C22318	16
17	M10476	Butée accélérateur automatique - CP 60
18	13980	Ecrou M 8 nylstop inox
19	30256	Rondelle étroite ø 8 inox
20	12817	Chape femelle vérin accélérateur automatique - CP 60
21	310012	Vis tête cylindrique 3 x 20
22	M10477	Doigt accélérateur automatique - CP 60
23	12737	Ecrou M 3 nylstop